

**TERMO ADITIVO AO CONTRATO Nº 1.DL.037/2022-PMC/SEMAS**

**1º TERMO ADITIVO AO CONTRATO ADMINISTRATIVO Nº 1.DL.037/2022-PMC/SEMAS CELEBRADO ENTRE A PREFEITURA MUNICIPAL DE CAMETÁ/ SECRETARIA DE ASSISTÊNCIA SOCIAL E NATAN PORTILHO GOMES, TENDO COMO OBJETO A LOCAÇÃO DE IMÓVEL PARA FUNCIONAMENTO DO CRAS CIDADE NOVA.**

A PREFEITURA MUNICIPAL DE CAMETÁ/SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL, sediada na Rua Coronel Raimundo Leão, Nº 754, bairro Centro, CEP 68.400-000, nesta cidade de Cametá/PA, inscrito no CNPJ sob o nº 18.782.228/0001-46, neste ato representada por sua secretária, Sra. **Elane Pinto Cassiano**, portadora do RG nº 6115752 e do CPF nº 009.252.512-16, doravante denominada **CONTRATANTE**, e o Sr. **NATAN PORTILHO GOMES**, residente e domiciliado na Avenida Cônego Siqueira, apt 101, Bairro Brasília, Cametá/Pa, brasileiro, pessoa física, inscrito no CPF nº 362.021.502-20 e RG nº 3602894, expedida pela PC/PA, doravante denominado **CONTRATADO**, resolvem celebrar o 1º Termo Aditivo ao Contrato Administrativo nº 1.DL.037/2022-PMC/SEMAS, mediante as cláusulas e condições a seguir enunciadas.

**1 - OBJETO DO CONTRATO**

1.1. É objeto do contrato ora aditado trata-se da **LOCAÇÃO DE IMÓVEL PARA FUNCIONAMENTO DO CRAS CIDADE NOVA, localizado** na Travessa Santa Maria, nº 485, Bairro Santa Maria, CEP: 68.400-000, Cametá/Pa, com as seguintes dimensões: 152,4 m², com uma edificação contendo os seguintes compartimentos: cinco (05) salas, (05) banheiros, uma (01) copa, uma (1) recepção, e (01) depósito, bem como instalações hidráulicas e elétricas em bom estado de funcionamento.

**2 - OBJETO DO TERMO ADITIVO**

2.1. O presente termo aditivo tem por objeto a prorrogação do prazo.  
2.2. Fica prorrogado, com fundamento no art. 57, Inciso II da Lei 8.666/93, o prazo de vigência deste instrumento pelo período de 07 (meses), iniciando em 18/08/2023 e finalizando em 18/08/2024.

**3 - DA DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA**

3.1 As despesas decorrentes desta contratação correram por conta da seguinte programação orçamentária:

**Classificação Institucional: 01 SEMAS – SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL**  
**Classificação Funcional: 08 122 0052 2019 0000 - MANUTENÇÃO DA SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL**  
**Classificação Econômica: 3.3.90.36.00 - OUTROS SERVIÇOS DE TERCEIROS – PESSOA FÍSICA**  
**Fonte de Recursos: 15000000 – RECURSOS NÃO VINCULADOS DE IMPOSTOS**


**4 - DA RATIFICAÇÃO DE CLAÚSULAS**

4.1. Ficam mantidas as demais obrigações estabelecidas no CONTRATO, não alteradas pelo presente Termo Aditivo.



Cametá, 11 de Agosto de 2023.

**SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL**  
ELANE PINTO CASSIANO  
Decreto Municipal nº 006/2021-PMC  
CONTRATANTE

  
**NATAN PORTILHO GOMES**  
CPF: nº 362.021.502-20  
CONTRATADO